

CURRICULUM VITAE

Gianfranco Favali

<u>Titolo di studio</u>	Laurea in Ingegneria Civile, sottosezione Idraulica -Sanitaria, conseguita presso il Politecnico di Milano nel Dicembre 1977. Iscrizione Albo Professionale degli Ingegneri n. 19641
<u>Lingue estere:</u>	inglese (buono)
<u>Soggiorni all'estero</u> (lavoro)	U.K., U.S.A., DDR, Eire, Francia, Egitto, Algeria.
<u>Pubblicazioni</u>	<ul style="list-style-type: none">. Cinetica biologica della denitrificazione - Ingegneria Ambientale 5/79. Trattamento anaerobico scarichi da porcilaia - AES11/81. Trattamento anaerobico scarichi da birrifico - AES 1/82. Produzione di biogas da fanghi urbani - CISPEL IX/1982. Impianto di Punta Gradelle: applicazione della tecnologia MBR - Seminario "Water reuse" - Università Federico II – Napoli 2009;. Adeguamenti di impianti di depurazione con tecnologia MBBR - Ingegneria Sanitaria 2011;. Riduzione della produzione fango: un problema emergente negli impianti di depurazione - Ingegneria Sanitaria 2011;. Incremento della produzione di biogas dalla digestione anaerobica dei fanghi da depuratorie acque rifiuto urbane – Seminario Ecomondo 2011;. L'impianto di Monza: la lisi termica applicata al fango di depurazione acque reflue civili - seminario SIDISA 2012.. Co-curatore del libro "La gestione degli impianti di depurazione MBBR" - Maggioli Editore - Università degli Studi di Brescia - Gruppo di Lavoro "Gestione Impianti di Depurazione - 2021.
<u>Attività accademiche</u>	<ul style="list-style-type: none">. Redattore (1978-87) della rivista Ingegneria Ambientale. Docente corso annuale FAST (1993-oggi) - Impianti biologici di depurazione - tecnologie a colonie adese - Coordinatore Prof. Vismara. Gestione e trattamento dei depuratori di scarico industriali - Master realizzato dall'università di Treviso – 2003;. Relatore o co-relatore di numerose tesi di laurea specialistica per il corso di Ingegneria Ambientale del Politecnico di Milano e dell'Università di Trento;. Docenza brevi su tecnologie avanzate per la depurazione per corsi di laurea del Politecnico di Milan, dell'Università di Brescia, e dell'Università di Pavia;. Relatore a numerosi convegni di Ingegneria ambientale tra i quali: Federutility Forlì (2013); SHOWW - Roma (2014); Ordine Ingegneri di Roma e di Perugia - Ardea (2014); ordine Ingegneri Milano - Milano (2016); FAST Energia - Milano (2016); Biomac - Napoli (2017); FAST Fanghi + MBBR & IFAS (2017); Ordine Ingegneri di Sorrento (2017 e 2019); Festiva dell'Acqua Bressanone (2019); Università Brescia, Facoltà Ingegneria - lecturer su tecnologie innovative nella depurazione.

CURRICULUM PROFESSIONALE

Giugno 2002 - oggi: SIBA S.p.A., oggi VEOLIA Water Technologies Italia S.p.A.

società di progettazione, costruzione e gestione nel settore delle concessioni del ciclo integrato delle acque, avente a disposizione esclusiva per l'Italia tecnologie OTV (FR) e oggi controllata dalla Veolia (Gruppo Veolia Environnement).

Dal 2002 al 2004: Responsabile Processo Industriale

rispondendo all'A.D., supporto il Proposal Management nel solo settore Industriale, con particolare riferimento a quello della Carta, del Tessile e della Chimica, applicando tecnologie acquisite dalle precedenti esperienze. Definisco soluzioni tecnologiche più adatte e convenienti al caso, sviluppandone il progetto, la proposta e, in contraddittorio con il cliente stesso, tagliando su misura il sistema finale. Nella fase esecutiva, ho curato la supervisione dello sviluppo di processo, coordinando le relative attività anche con aiuti esterni.

Dal 2004 - oggi: Responsabile Tecnico "Ufficio Processi e Nuove Tecnologie",

rispondendo all' A.D., le mansioni sono allargate a tutte le tipologie degli impianti, sia nel Settore Industriale sia e soprattutto in quello Municipale, applicando soluzioni tecnologiche sia per la depurazione di acque reflue sia per la produzione di acque potabili. L'ufficio, composto da un team di 3 persone, funge da punto di riferimento tecnico-progettuale per le varie funzioni societarie (Commerciale, Esecutivo, Avviamenti), partecipando alle attività tecniche sia nella fase di progettazione propositiva sia in quella costruttiva sia in quella finale di avviamento e collaudo degli impianti. Molto fertile in questo periodo si è dimostrato il settore di ampliamento e ristrutturazione degli impianti di trattamento Municipali esistenti, obiettivi facilmente raggiungibili grazie ai nuovi processi depurativi a disposizione.

Tra le varie tecnologie che sono state utilizzate sono da ricordare la Biofiltrazione (Biostyr), la Sedimentazione Accelerata (Actiflo), l'Ossidazione ad Umido dei fanghi (Athos), la Lisi Termica dei fanghi (BioThelys). Particolarmente utile si è dimostrato il processo a Letto Mobile (MBBR), introdotto in Siba dal sottoscritto grazie alle sue esperienze precedenti. Continua e si amplia la collaborazione con altre Università Italiane operanti nel settore ambientale (DIIAR-Milano, LISA-Trento, DIIGA-Napoli, DICATA-Brescia).

In particolare, negli ultimi tre anni ho svolto, tra le altre, le seguenti attività:

- ✦ Progettazione definitiva della ristrutturazione e completamento funzionale, avviamento e collaudo dell'impianto di depurazione di Pontives, (BZ) (97.000 A.E.) Importo Lavori: 7.075.600 Euro
- ✦ Progettazione esecutiva adeguamento, avviamento e collaudo dell'impianto di depurazione di MASSAZZA (BI) ai parametri azoto e fosforo stabiliti dalla D.G.R. 19/01/2009 n. 7 – 10588 ed ai valori di portata ai trattamenti stabiliti dal Regolamento regionale 17/R. (22.000 A.E.), Importo Lavori: 1.257.300 Euro
- ✦ Progettazione esecutiva dell'adeguamento, avviamento e collaudo dell'impianto di depurazione di COSSATO - REGIONE SPOLINA ai parametri azoto e fosforo stabiliti dalla D.G.R. 19/01/2009 n. 7 – 10588 ed ai valori di portata ai trattamenti stabiliti dal Regolamento regionale 17/R. (166.000 A.E.), Importo Lavori: 3.190.253 Euro
- ✦ Progettazione di processo, avviamento e collaudo del revamping dei comparti di digestione anaerobica dell'impianto di depurazione Roma Nord, Importo Lavori: 2.170.694,18 Euro
- ✦ Progettazione di processo, avviamento e collaudo dei lavori di adeguamento dell'impianto di depurazione di Servola (Trieste) - I° lotto - 3° stralcio. Abitanti serviti 214.000. Importo lavori 32.800.000 Euro

- ✦ Progettazione lavori di adeguamento, avviamento e collaudo dell'impianto di depurazione di Varolato Capaccio (SA). Abitanti serviti 44.700. Importo lavori 4.000.000 Euro
- ✦ Progettazione di processo per studio di fattibilità per l'inserimento di un forno a letto fluido per la termovalorizzazione dei fanghi del depuratore di Nosedo - Milano. Abitanti serviti 1.250.000.

1985 - 2002: SMOGLESS S.p.A - Milano, in seguito USF Italia S.p.A.

società d'Ingegneria e costruzione nel trattamento acque di scarico ed effluenti gassosi. Ricopro via-via varie cariche tutte legate alla responsabilità della progettazione processi di trattamento acque per impianti chiavi in mano nei settori industriali e municipali. Applico alle filiere sia modelli reattoristici comunemente noti e consolidati in plurime esperienze sia modelli esclusivi e tecnologicamente emergenti, ricavati dall'utilizzo di varie licenze estere innovative e/o da risultati sperimentali su impianti in scala di laboratorio e semi-industriale, anche grazie alla collaborazione con il Politecnico di Milano, cooperando alla gestione di una serie di dette prove pilota.

Dal 1985 al 1990 - Responsabile Processo, Ricerca & Sviluppo

rispondendo al Presidente, opero nel settore depurazione acque reflue Industriali nei campi farmaceutico di sintesi ed alimentare, anche all'estero, nelle produzione di acque potabili e nel trattamento fanghi di supero civili. Sono controller della qualità dei materiali plastici di riempimento per reattori a colonie adese (percolatori) prodotti dalla società. Come R&D, in particolare, seguo le attività sperimentali/dimostrative con diverse tecnologie proprietarie o licenziate; in particolare, seguo la sperimentazione presso il lievificio Eridania di S. Quirico (PR) per il trattamento delle loro acque di scarico con digestione anaerobica a colonie adese (processo SGN - FR), poi sfociata in numerose applicazioni a scala reale in vari settori industriali.

Seguo l'avviamento del forno a suola rotante per l'incenerimento dei fanghi di depurazione realizzato presso l'impianto di Marcianise (NA)

Dal 1990 al 1995 - **Proposal Manager** per depuratori industriali, rispondendo al Marketing Manager. Seguo la progettazione di base e di dettaglio di offerte e commesse. Faccio esperienze nel trattamento percolati di discarica, nel terziario di recupero e riciclo acque di scarico applicando processi a membrana (UF, NF, RO). Ricopro il ruolo di Process Engineer negli appalti concorso di mega depuratori (Salonico e Napoli), dove sono richieste particolari tecnologie depurative.

Dal 1995 al 2002 - **Process & New Technology Manager** . Rispondo al Responsabile di Divisione Acque e Rifiuti Solidi Urbani (RSU). Utilizzo licenze del Gruppo USFilter, che nel frattempo ha rilevato la società, e coordino l'ingegneria completa di ogni progetto nel trattamento acque di rifiuto e d'approvvigionamento grazie al gruppo di lavoro composto da 3 persone. Nel 1998 assumo anche la carica di **Responsabile Tecnico del Technology Center**, rispondendo al D. G.; seguo la vendita e la produzione di commesse di servizi, volti all'applicazione delle tecnologie USFilter, a supporto di altre società impiantistiche controllate dal Gruppo e localizzate nell'area mediterranea (Egitto, Spagna). Dal 1999 al 2002, con il passaggio di proprietà dell'intero Gruppo USFilter alla multinazionale VIVENDI (poi VEOLIA) seguo l'ingegneria d'offerte e le commesse esecutive ora volte esclusivamente a una diretta realizzazione impiantistica nell'area mediterranea.

Sono responsabile anche di un programma di ricerca finanziato dal CNR per la messa a punto di un nuovo processo con reattore MBBR.

1979-1985 A.P.R.E. S.p.A Roma, società d'Ingegneria del Gruppo JACOROSI.

Dal 1979 al 1984 - **Junior Process Engineer,**

rispondendo al D.T. nella sede di Milano, seguo lo start-up e la conduzione di depuratori acque industriali, la progettazione in appalti concorso per depuratori scarichi civili e la gestione d'impianti dimostrativi di captazione biogas da discariche controllate e di trattamento anaerobico da reflui industriali; segue la sperimentazione di 18 mesi con tecnologia BioEnergy (UK) per la produzione di biogas da reflui di porcilai, poi sfociate nella progettazione e avviamento di un impianto a piena scala a Vedelago(TV).

Dal 1984 al 1985 - **Junior Process Engineer,**

rispondendo al D.G. della sede di Roma, divento **Responsabile Unità di Trattamento Acque** presso la sede di Roma dove progetto impianti di trattamento acque industriali e civili con l'ausilio di sistemi informatici da me sviluppati, coordinando il lavoro di un gruppo di 3 presone.

1978-1979 Ricercatore - l'Istituto d'Ingegneria Sanitaria del POLITECNICO di Milano

su processi innovativi di trattamento acque e fanghi di supero. Tiene corsi ed esercitazioni , attività mantenuta anche negli anni successivi, fino ad oggi.

Milano, Aprile 2021



In riferimento al Regolamento EU 2016/679 Tutela del trattamento dei dati personali' si autorizza al trattamento dei dati personali e professionali riportati nel mio curriculum.