

**COMUNICAZIONE DELLA POSIZIONE PATRIMONIALE E REDDITUALE  
AI SENSI DELL'ART. 14 DEL D.LGS. N. 33/2013**

Io sottoscritto **ANDREA LANUZZA**

visti gli obblighi di trasparenza di cui al D.Lgs. n. 33/2013 – art. 14

**COMUNICO I SEGUENTI DATI**

<b>BENI IMMOBILI</b>		
<b>NATURA DEL DIRITTO</b>	<b>DESCRIZIONE</b>	<b>COMUNE E PROVINCIA</b>
Proprietà	Non applicabile	
Diritti reali parziali	Non applicabile	

<b>BENI MOBILI</b>		
<b>TITOLARE</b>	<b>DESCRIZIONE VEICOLO/IMBARCAZ.</b>	<b>ANNO IMMATRICOLAZIONE</b>
Proprietario	Scooter Piaggio Beverly 250	2005

<b>PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'</b>		
<b>TITOLO</b>	<b>DENOMINAZIONE SOCIETA'</b>	<b>NUMERO AZIONI/ QUOTE POSSEDUTE</b>
Possesso azioni	Istarter S.p.a.	<i>10 azioni</i>
Possesso quote societarie		
Cariche rivestite (*)	Non applicabile	<input type="checkbox"/> Amministratore <input type="checkbox"/> Sindaco

(\*) *barrare solo la casella che interessa*

Alla presente dichiarazione si allega:

- o copia della dichiarazione dei redditi riferita ai redditi conseguiti nell'anno 2018 (Modello 730/2019) oppure copia del modello UNICO 2019 (periodo d'imposta 2018).

Ai fini dell'adempimento di cui all'art. 14, comma 1, lett. f), del D.Lgs. n. 33/2013

**DICHIARO CHE**

- **il coniuge non separato**
  - ha dato il consenso alla pubblicazione della dichiarazione della situazione patrimoniale e reddituale, come da copia della dichiarazione dei redditi o modello CU, allegata alla presente per la conservazione presso il fascicolo istruttorio;
  - x non ha dato il consenso alla pubblicazione della dichiarazione della situazione patrimoniale e reddituale.
  
- **i parenti entro il secondo grado (nonni, genitori, figli, nipoti, fratelli e sorelle)**
  - hanno dato il consenso alla pubblicazione della dichiarazione della situazione patrimoniale e reddituale, come da copia della dichiarazione dei redditi o modello CU, allegata alla presente per la conservazione presso il fascicolo istruttorio;
  - x non hanno dato il consenso alla pubblicazione della dichiarazione della situazione patrimoniale e reddituale.

In caso di consenso da parte del coniuge o dei parenti:

REDDITTO COMPLESSIVO ANNO 2018		
Coniuge e/o parenti entro il 2° grado	Nome e Cognome	Euro

BENI IMMOBILI		
Coniuge e/o parenti entro il 2° grado	DESCRIZIONE	COMUNE E PROVINCIA

BENI MOBILI		
Coniuge e/o parenti entro il 2° grado	DESCRIZIONE VEICOLO/IMBARCAZ.	ANNO IMMATRICOLAZIONE

PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'		
Coniuge e/o parenti entro il 2° grado	DENOMINAZIONE SOCIETA'	NUMERO AZIONI/ QUOTE POSSEDUTE

La presente dichiarazione è resa ai sensi dell'art. 47 e dell'art. 76 del D.P.R. n. 445/2000.

**Sul mio onore affermo che la dichiarazione suddetta corrisponde al vero** ed autorizzo la pubblicazione sul sito internet della società.

Dichiaro, altresì, di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui al Reg. UE 679/2016, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Assago, 26/06/2020

Firma

Andrea Lanuzza

*Firma apposta*

*sull'originale*