

## IMPIANTO DI DEPURAZIONE SAN GIULIANO M. OVEST



<i>Codice agglomerato:</i>	AG01519501
<i>Impianto di depurazione:</i>	San Giuliano Milanese Ovest
<i>Ubicazione:</i>	Cascina Rancate
<i>Comuni serviti:</i>	San Donato Milanese (Poasco e Sorigherio), San Giuliano Milanese (Zona Occidentale)
<i>Entrata in esercizio:</i>	1986
<i>Ultimo revamping:</i>	In corso
<i>Dati impianto:</i>	
<i>Potenzialità da progetto:</i>	30.000 A.E.
<i>Potenzialità autorizzata:</i>	30.000 A.E.
<i>Portata media acque reflue in ingresso:</i>	15.126 mc/die
<i>Stato di funzionamento:</i>	Attivo
<i>Vita utile residuale:</i>	-
<i>Superficie dell'impianto:</i>	30.572,03mq

L'impianto di depurazione di San Giuliano Milanese Ovest è a servizio del Comune di San Donato Milanese, per le frazioni Poasco e Sorigherio, e per la parte occidentale del Comune di S. Giuliano Milanese, comprendente le frazioni Sesto Ulteriano, Civesio, Cologno e Viboldone. È di tipo a ciclo continuo, biologico a fanghi attivi, con ossidazione/nitrificazione contemporanea e gestione anaerobica dei fanghi.

Il depuratore è situato nell'angolo nordoccidentale del territorio di San Giuliano Milanese, a valle della Frazione Cologno e della Tangenziale Ovest, e gli scarichi che da esso derivano recapitano nel Cavo Comelli.

Al depuratore perviene un collettore intercomunale che si diparte a valle della Frazione Poasco di San Donato Milanese e, transitando sul lato occidentale di Sesto Ulteriano, raggiunge Cologno: ad esso recapitano i collettori principali delle diverse frazioni dell'Agglomerato.

Il **ciclo di trattamento** è costituito da:

- ✓ **LINEA ACQUE**: Opere di presa e di grigliatura, con pulizia automatica e compattatore; Sollevamento iniziale e bypass generale; Dissabbiatura e disoleatura; Equalizzazione fanghi; Sedimentazione primaria e bypass intermedio; Denitrificazione; Ossidazione/nitrificazione; Defosfatazione chimica tramite dosaggio di cloruro ferrico; Sedimentazione secondaria; Filtrazione mediante filtri su tela; Disinfezione con sistema a lampade a raggi UV;
- ✓ **LINEA FANGHI**: Pre-ispessimento a gravità; Digestione anaerobica; Post-ispessimento; Disidratazione meccanica (nastro-presse) previo condizionamento mediante soluzione di polielettrolita; Essiccamento termico;
- ✓ **LINEA BIOGAS**: Accumulo biogas in un gasometro per utilizzo all'interno dell'impianto, l'eventuale eccedenza è bruciata tramite torcia.